



# КОНТРОЛЛЕР UMT-14

## ПРИМЕНЕНИЕ

Контроллер из семейства **ELSAP-14** предназначен для автоматизации работы линий конвейеров, оборудованных контроллерами UML-14. Он предназначен для использования в зонах опасных по взрыву метана и/или угольной пыли. Устройство имеет категорию M1, благодаря чему может непрерывно работать при любой концентрации метана.

## КОНСТРУКЦИЯ И РАБОТА

Основной задачей контроллера **UMT-14** является автоматизация процесса управления ленточными конвейерами, оснащенными контроллерами UML-14. Все контроллеры, работающие в системе, т.е. UMT и подчиненные ему UML соединяются между собой с помощью последовательной шины LAP. Это позволяет просматривать текущее рабочее состояние и выполнять полную дистанционную настройку всех взаимодействующих контроллеров UML-14. Такое решение устраняет необходимость в отдельной настройке всех контроллеров, часто удаленных друг от друга на несколько сотен метров или более.

Как каждый контроллер из семейства **ELSAP-14**, он оснащен большим цветным графическим дисплеем с диагональю 5.6". Это позволяет просматривать значительное количество данных простым и доступным способом. Процесс настройки контроллера и, следовательно, всей системы максимально упрощен.

Рядом с дисплеем находится панель индикации с трехцветными светодиодами (красный - синий - зеленый). Данные, основные с точки зрения функционирования системы, всегда хорошо видны, независимо от текущей информации, отображаемой в данный момент на экране.

UMT-14 обменивается данными со всеми подключенными контроллерами и позволяет визуализировать всю систему.

Процесс автоматизации работы реализуется путем группировки конвейеров в совместно управляемые линии перевозок. Один контроллер UMT-14 может поддерживать до 8 конвейерных линий, в каждой из которых может быть до 32 контроллеров UML-14. В местах стыка конвейерных линий, то есть чаще всего в местах, где два или более конвейеров „высыпают” на один общий, необходимо разветвлять шину LAP. Эта функция может быть реализована каждым контроллером **UML-14** – шина LAP может быть разделена на три отдельные линии. Процесс адресации контроллеров в отдельных линиях осуществляется автоматически. Включение и выключение разрешенной конвейерной линии может осуществляться с любого контроллера UML-14, находящегося во включаемой линии.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- автоматическая адресация контроллеров UML-14
- ручное добавление или удаление контроллеров UML-14 в системе
- просмотр состояния всех подключенных UML-14
- полная настройка всех UML-14
- передача разрешающего сигнала центрального управления UpC для макс. 8 линий конвейеров
- передача сигналов от принимающих конвейеров K-1 для макс. 32 конвейеров в одной линии
- дистанционный запуск любого UML-14, работающего в режиме центрального управления
- предоставление всех вышеперечисленных функций системе визуализации



Elektrometal SA  
43-400 Cieszyn,  
ul. Stawowa 71,  
tel.: +48 33 8575 200,  
faks: +48 33 8575 205  
em@elektrometal.com.pl

[www.elektrometal.ru](http://www.elektrometal.ru)

