



КОНТРОЛЛЕР UML-14

ПРИМЕНЕНИЕ

Контроллер из семейства **ELSAF-14** специально предназначен для управления работой ленточных и скребковых конвейеров. Он предназначен для использования в зонах опасных по взрыву метана и/или угольной пыли. Устройство имеет категорию M1, благодаря чему может непрерывно работать при любой концентрации метана.

КОНСТРУКЦИЯ И РАБОТА

Контроллер **UML-14** предназначен для автоматизации работы ленточных и скребковых конвейеров. По сравнению с его предшественником, контроллером UML-05, в нем используются модули с высокопроизводительными 32-разрядными процессорами, а также модуль визуализации с панелью индикации и большим цветным графическим дисплеем 5.6". Улучшено взаимодействие со специальной системой громкоговорящей связи, сигнализации и блокировки UGS-10. Контроллер используется в качестве дополнительного блока входов / выходов. Это позволяет удаленно считывать состояния датчиков, подключенных к дискретным входам, переключать состояние выходов или связываться с устройствами, подключенными к шине RS-485 сигнализаторов системы UGS-10.

Контроллер **UML-14** может управлять работой конвейера в четырех режимах:

- центральное управление
- местное управление
- ревизия
- перевозка людей

Контроллер имеет 16 дискретных входов, 8 релейных выходов и 3 разъема последовательной передачи данных с гальванической сепарацией. Дискретные входы, после соответствующей настройки программного обеспечения, могут также регистрировать сигналы напряжения 0-15 В, тока 0-50 мА, сопротивление до 15 кΩ или контролировать „цепи с диодом“. Это позволяет, в том числе, измерять скорость движения ленты, считывать состояния датчиков температуры, потери устойчивости ленты или присоединение датчика обратного подпора. Релейные выходы могут управлять, например, работой двигателей или тормозов практически в любой конфигурации. Каждый из разъемов последовательных портов может быть сконфигурирован для работы в режиме RS-485 / RS-232 / RS422. Они могут использоваться, например, для управления работой преобразователя частоты, а также для связи с датчиками, оснащенными цифровым выходом.

Контроллер позволяет передавать сигналы запуска при помощи взаимодействующей системы UGS-10. В случае возникновения блокировки, пользователь информируется о ее причинах с помощью голосовых сообщений.

Настройка или просмотр текущих параметров работы осуществляется двумя способами. Первый способ использует большой цветной графический дисплей и набор переключаемых экранов с соответственно сгруппированными настройками. Обслуживание функционально напоминает обслуживание мобильного телефона. Второй способ использует панель индикации, оснащенную 8 цветными светодиодами (красно-сине-зелеными) с назначенными важными сигналами. Такое решение в простой и наглядной форме информирует о ключевых элементах.

Контроллеры UML-14 можно соединять в линию. Управление может осуществляться с помощью сигналов напряжения (K-1, K+1) или после комплектации системы контроллером UMT-14 через шину передачи LAP. Применение контроллера UMT-14 дает целый ряд дополнительных возможностей для настройки всей линии конвейеров. Более подробно это описано в технической спецификации контроллера UMT-14.



Elektrometal SA

Elektrometal SA
43-400 Cieszyn,
ul. Stawowa 71,
tel.: +48 33 8575 200,
faks: +48 33 8575 205
em@elektrometal.com.pl

www.elektrometal.ru

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- управление конвейером в четырех режимах - центральное управление, местное управление, ревизия и перевозка людей
- считывание состояния дискретных датчиков вместе с контролем линии
- обслуживание датчиков скорости
- передача предупреждающих сигналов и голосовых сообщений о причине блокировки
- управление конвейером с различной конфигурацией приводов и тормозов
- считывание сигналов с датчиков, подсоединенных к системе UGS-10
- управление выходами в системе UGS-10
- считывание и передача разрешающих сигналов для линий конвейеров с помощью напряжения или через шину передачи (LAP)
- управление и полная конфигурация через шину передачи (протокол MODBUS)
- просмотр всех текущих параметров и блокировок на графическом дисплее
- архивирование причин блокировок и изменений в параметрах
- принятие функции центрального контроллера в области включения и выключения линий конвейеров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение питания	12В до 15 В DC
Максимальный потребляемый ток	1115 мА
Диапазон температуры окружающей среды	-20°C до +40°C
Масса макс.	27 кг
Внешние размеры	550x550x220 мм

ВНЕШНИЕ РАЗМЕРЫ

